

ESAKI & ASSOCIATES

(Re: Japanese Patent Application 2004-536921)

Cited Reference 3

Japanese Patent Application Publication No. Sho-54-76900

Publication Date: 19 June 1979

Application No.: Sho-53-137394

Filing Date: 9 November 1978

Priority : (DE) P2750038.5 (9 November 1977)

Applicant: HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Inventors: GRETZ HEINZ

RUDSZINAT WILLY

LORENZEN HEINZ-CHRISTEN

⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭54-76900

⑬Int. Cl.²
A 24 C 5/00
B 26 F 1/30

識別記号 ⑭日本分類
38 C 3
74 N 7

庁内整理番号 ⑮公開
6327-4B
7512-3C

昭和54年(1979)6月19日

発明の数 2
審査請求 未請求

(全 18 頁)

⑯シガレット或いは他の棒状喫煙材料に対する
穿孔を制御するための方法および装置

⑰特 願 昭53-137394

⑱出 願 昭53(1978)11月9日

優先権主張 ⑲1977年11月9日⑳西ドイツ
(DE)㉑P2750038.5

㉒発 明 者 ハインツ・グレッツ
ドイツ連邦共和国ハムブルク80
フルベパルク15

同 ウイリー・ルーツツイナート
ドイツ連邦共和国ダツセンドル

フ・ペロトスカムプ9

㉓発 明 者 ハインツ・クリステイアン・ロ
ーレンツエン

ドイツ連邦共和国ハムブルク80
フリードリツヒ・フランク・ボ
ーゲン8

㉔出 願 人 ハウニ・ウエルケ・ケールベル
・ウント・コンパニー・コマン
デイトゲゼルシャフト
ドイツ連邦共和国ハムブルク80
カムプショセー12-22

㉕代 理 人 弁理士 江崎光好 外1名

明 細 書

1. 発明の名称 シガレット或いは他の棒状喫煙材
料に対する穿孔を制御するための
方法および装置

2. 特許請求の範囲

1. シガレット或いは他の棒状の喫煙材料の穿
孔を所望の通気度が達せられるように制御す
る方法において、でき上ったシガレットの包
被体における所望の帯域での穿孔を、シガレ
ットの包被体および／又は充填体の少なくと
も1つの性質に依存して形成される測定信号
に依存して行うことを特徴とする上記方法。

2. 孔の形成をシガレットを製造するのに使用
される素材の性質に関する測定信号に依存し
て行うことを特徴とする、前記特許請求の範
囲オ1項に記載の方法。

3. シガレットへの孔の形成を、包被体がシガ
レットと共に切断されるたばこ連続体に巻回
される以前にこの包被体の空気透過性に依存
して形成された測定信号に依存して行うこと

を特徴とする、前記特許請求の範囲第1項或
いは第2項に記載の方法。

4. 包被体テープをたばこ連続体に供給する間
自体公知の方法で空気圧による或いは光学的
手段による物理的な要素で負荷し、測定信号
をこれらの要素(例えば空気或いは光)に依
存して形成するようにして、空気透過性に関
する測定信号を測定することを特徴とする、
前記特許請求の範囲第3項に記載の方法。

5. シガレットへの孔の形成を、無端のたばこ
連続体1部分内に存在しかつこのたばこ連続
体から切断されたシガレット内に含有されて
いるたばこの量に依存して形成される測定信
号に依存して行うことを特徴とする、前記特
許請求の範囲第1項に記載の方法。

6. たばこ連続体内のたばこの量に関する測定
信号を自体公知の方法で空気を縦方向に対し
て横方向で透過案内し、たばこの量に依存し
た空気圧による要素を検出するか或いはペー
タ光線を透過案内し、連続体から流出するべ

(1)

(2)

図中符号は

57, 137, 237, 337, 376, 476, 576 ... 測定信号
発生部

36, 136, 236, 336, 436, 536 ... 制御装置

16, 116, 216, 316, 416, 516 ... 穿孔装置

代理人 江崎 光

代理人 江崎 光



(55)

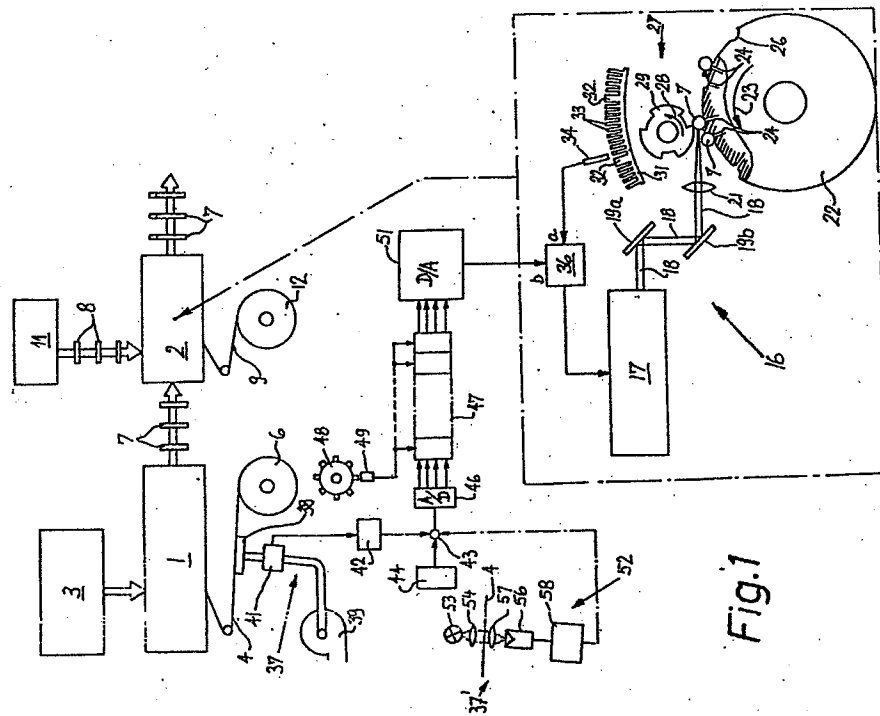
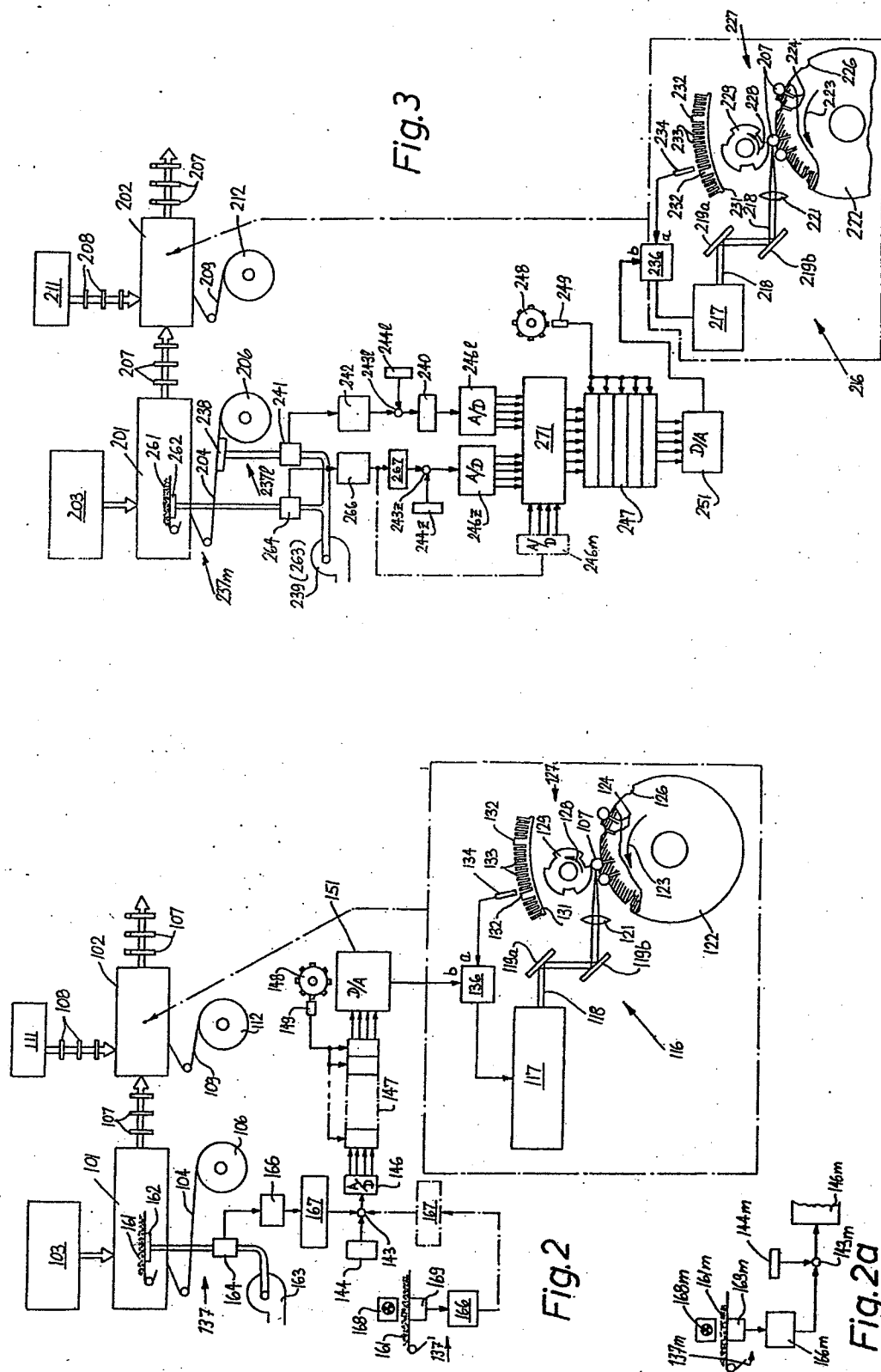


Fig.1



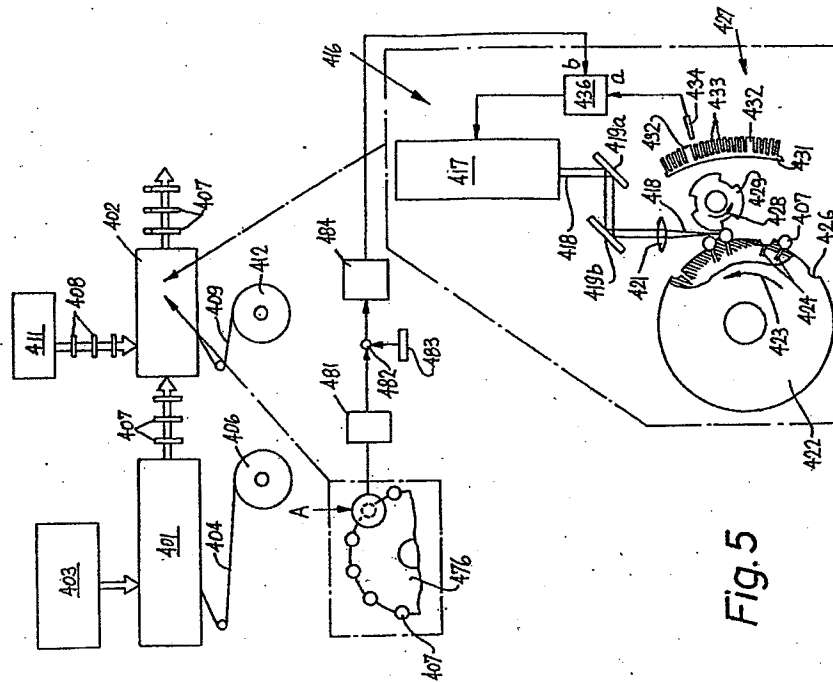


Fig. 5

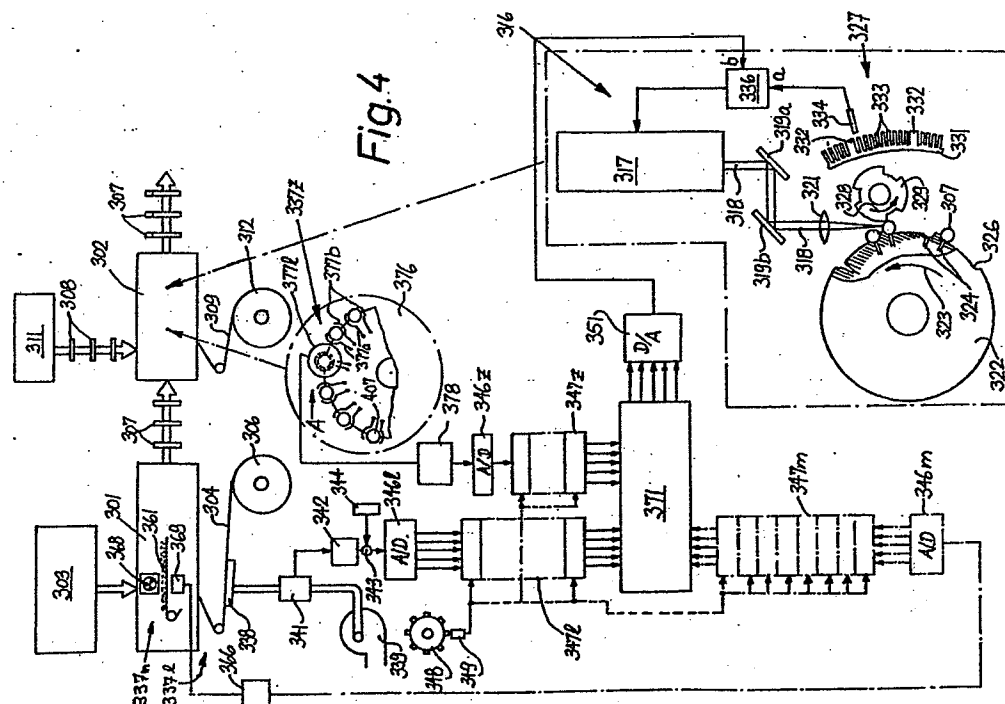


Fig. 4

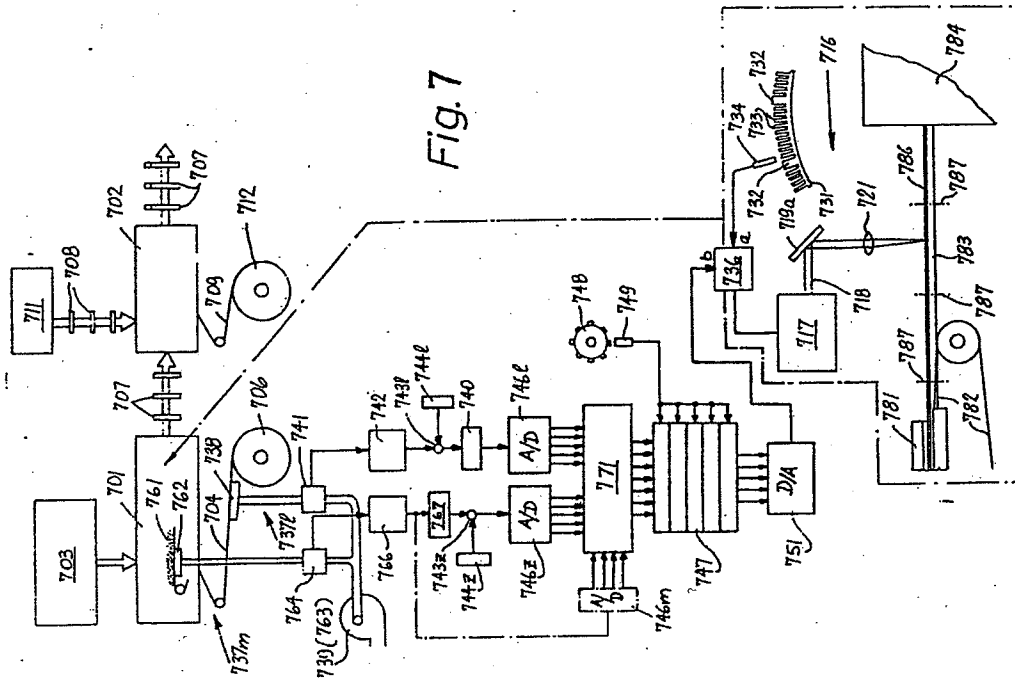


Fig. 7

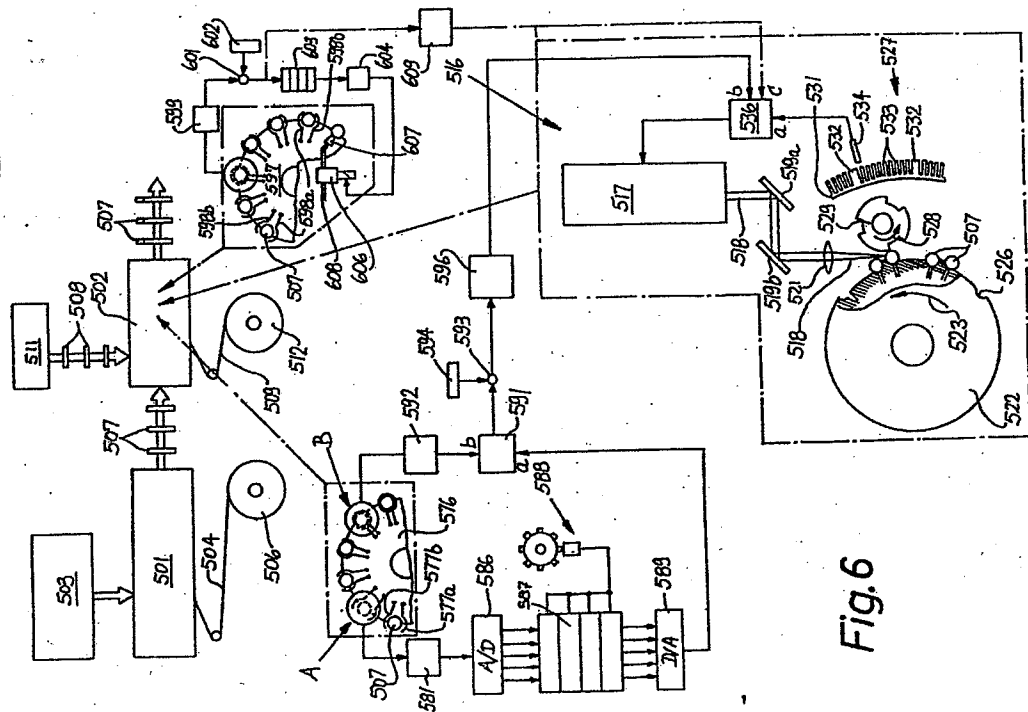


Fig. 6